

T.C.  
AKSARAY ÜNİVERSİTESİ MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ İŞYERİ STAJ BİLGİ FORMU

**Sayın İlgili,**

Öğrencimizin staj başvurusu uygun bulunduğu takdirde, bu formu dikkatli bir şekilde doldurarak başvuru dilekçesiyle birlikte Staj Komisyonuna ulaştırılması gerekmektedir. İlgili ve yardımlarınız için teşekkür eder, iyi çalışmalar dileriz.

ÖLÇME TEKNİĞİ	X	TALAŞLI İMALAT	X	KAYNAK TEKNİKLERİ	X	FABRİKA ORGANİZASYONU	X
Kumpaslar		Klasik torna tezgahı		Oksi-Asetilen Kaynağı		Hammadde Temini	
Mikrometreler		CNC torna tezgahı		Elektrik Ark Kaynağı		Montaj Hattı	
Mastarlar		Klasik freze tezgahı		Tozaltı Kaynağı		Maliyet Analizi	
Komparatörler		CNC freze tezgahı		MIG-MAG Kaynağı		Kalite Kontrol	
Debi ölçme		Matkap tezgahı		TIG Kaynağı		İş Güvenliği	
Sıcaklık ve basınç ölçme		Robotik Sistemler		Nokta Kaynağı		Satış – Satın Alma	
Diğer ölçme teknikleri		Testere tezgahı		Sürtünme kaynağı		Üretim Planlama	
<b>DÖKÜM TEKNİKLERİ</b>	<b>X</b>	Taşıma tezgahı		Lazer Kaynağı		Ar-Ge Birimi	
Maça hazırlama		Honlama tezgahı		Diğer kaynak teknikleri...		Teknik resim ve Projelendirme Birimi	
Kumlama		Broşlama tezgahları				Stok Sistemleri Birimi	
Model		CNC işleme merkezi		<b>MÜHENDİSLİKTE BİLGİSAYAR UYGULAMALARI</b>	<b>X</b>		
Kalıp hazırlama		Diğer tezgahlar .....		Unigraphics NX		<b>ENERJİ ÜRETİM VE KULLANIMI</b>	<b>X</b>
Kum kalıba döküm teknikleri		Elektro ve Tel Erozyon		Solid Edge		Buhar kazanları	
Kokil kalıba döküm				Catia		Doğalgaz Enerjisi	
Hassas döküm		<b>TALAŞSIZ İMALAT</b>		ProEngineer		Elektrik enerjisi	
Basınçlı döküm		Haddeleme		Solid Works		Güneş enerjisi	
Savurma döküm		Ekstrüzyon		Ansys		Türbinler	
Seramik kalıba döküm		Serbest dövme-basma		Diğer.....		Havalandırma	
Sürekli döküm		Kalıpta dövme-basma				Termik Santraller	
Özel döküm teknikleri.....		Robotik Sistemler		<b>SOĞUTMA ISITMA VE İKLİMLENDİRME</b>	<b>X</b>	Isıtma-Soğutma	
<b>KALDIRMA VE TAŞIMA SİSTEMLERİ</b>	<b>X</b>	Tel çekme		Koruma amaçlı soğutma		İklimlendirme	
Krenler		Boru imalatı		Buharlı Isıtma		Isı Merkezleri	
Forkliftler		Kalıp imalatı		Hava gazı ile ısıtma		Diğerleri	
Vinçler		Sivama		Klima sistemleri			
Diğer taşıma araçları		Isıl İşlem Birimi		Diğerleri.....		<b>Diğerleri</b>	<b>X</b>
<b>MONTAJ</b>	<b>X</b>	Pres ve şahmerdanlar				Atık değerlendirme ve Arıtma Ünitesi	
Mamul Montajı Birimi (seri imalat)		Saç şekillendirme		<b>İŞYERİ BİLGİLERİ</b>		Planlama ve Koordinasyon	
İmal İşlemine Göre montaj birimi		Kompozit Sistemler Birimi		Çalışan Makine Mühendisi Sayısı		Bilgi İşlem	
Sabit Pozisyonlu montaj birimi		Kaplama Birimi		Çalışan İşçi Sayısı		Laboratuvar	

İşyeri Faaliyet Alanı*:	* Metal Sanayii, Otomotiv San., Kimya San., Cam End., Gıda San., Demir-Çelik San., Maden San., Tekstil Sanayii vb. şeklinde belirtilmelidir
-------------------------	---

STAJ YERİNİN ADI VE ADRESİ:

İŞYERİ YETKİLİSİNİN ÜNVANI, ADI-SOYADI

Tarih -Mühür-İmza